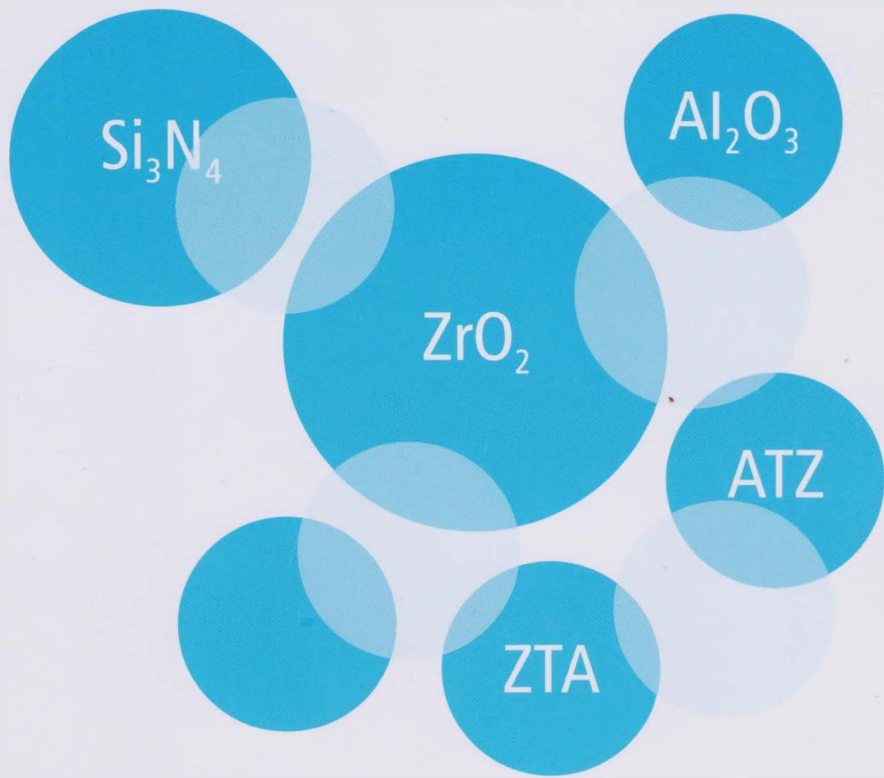




Your imagination
Our ceramic solutions



Industrial Ceramics

MAKING MATERIALS MATTER

Новый лидер в сфере литья керамики под давлением

CUMI является новатором в области технической керамики и одним из мировых лидеров рынка в этой сфере. CUMI, основанная в 1954 году, стоит у истоков новейших технологий в области керамики, а также является предпочитаемым поставщиком многих прецизионных деталей. Литье керамики под давлением (CIM) имеет преимущества по сравнению с обычными способами производства небольших деталей со сложными формами или при необходимости больших объемов производства. Технология CIM предоставляет инженерам большую свободу для разработки компонентов без каких-либо ограничений, которые обычно применяются при использовании других методов формования керамики.



Литье керамики под давлением (CIM) - преимущества перед аналогами

- Способность принимать сложные формы и размеры
- Отличная воспроизводимость
- Может использоваться для быстрого изготовления прототипов
- Может обеспечить более жесткие допуски без последующего спекания при окончательной обработке
- Может быть доведено до значения Ra (параметра шероховатости) менее 0,05 микрон
- Получение формы близкой к заданной
- Большие и малые объемы производства

Материалы

CUMI предлагает ряд материалов, специально разработанных для литья керамики под давлением (CIM) с высококачественным исходным материалом. Материал для литья керамики под давлением (CIM) также может быть разработан в соответствии с требованиями заказчика.

- Оксид алюминия - чистота 96%, 99,5%, 99,8%
- Диоксид циркония стабилизированный оксидом иттрия
- Оксид алюминия, легированный оксидом циркония (ZTA)
- Оксид циркония, легированный оксидом алюминия (ATZ)
- Нитрид кремния
- Материалы, разработанные на заказ

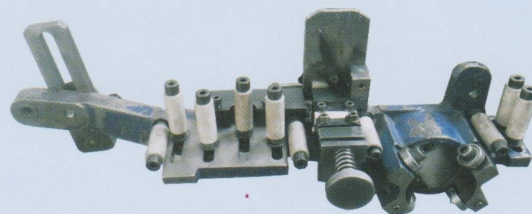
Пример: керамические валики и пластины



Точно спроектированные керамические ролики, изготовленные CUMI, используются в машинах для производства шнуров, что на

35%

увеличивает производительность.

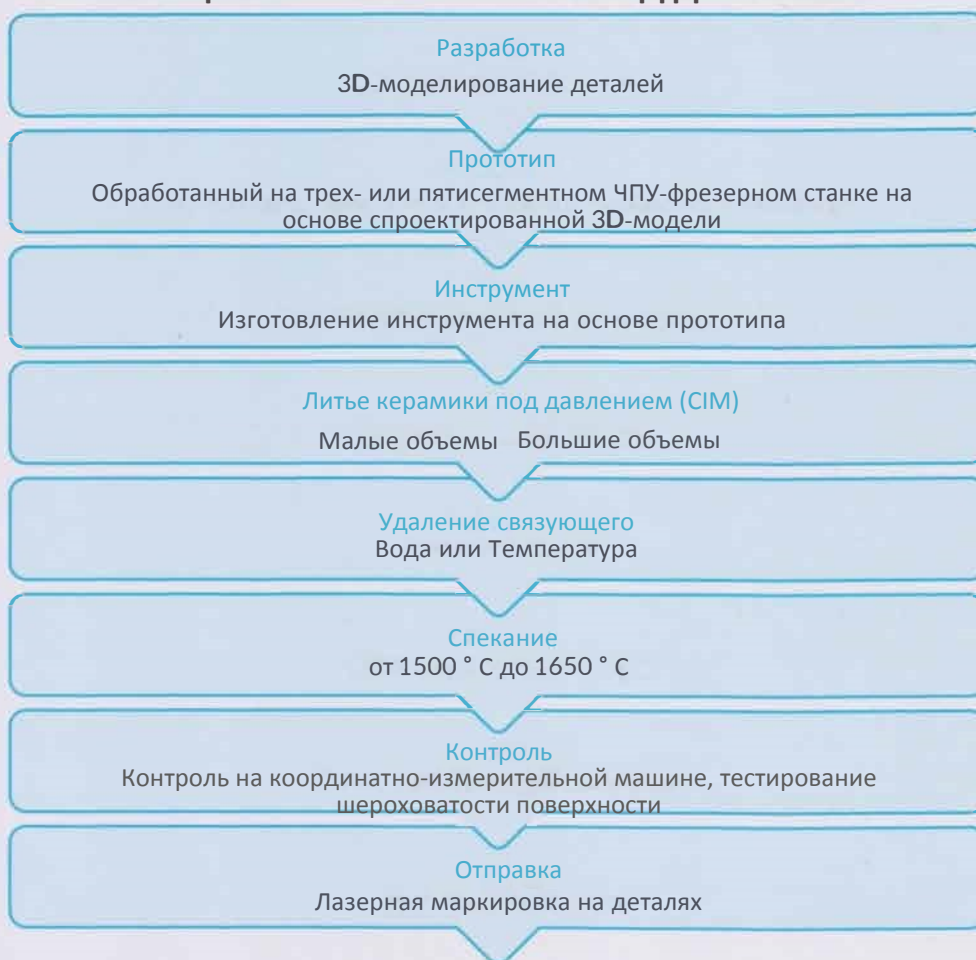


Цвета

CUMI предлагает белый, черный, синий, шоколадный и розовый цвета для диоксида циркония стабилизированного оксидом иттрия.



ПРОЦЕСС ЛИТЬЯ КЕРАМИКИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ



Преимущество CUMI

- Ускоренная разработка инструментов.
- Быстрое изготовление прототипов без реальной разработки инструментов с использованием ЧПУ-станков.
- Может быть обработан малый объем.
- Уникальная техника полировки.
- Измерительное оборудование Ra (параметра шероховатости) для сложных геометрических форм
- Комплексное измерение геометрических параметров



ПРИМЕНЕНИЯ

Текстильная промышленность:

Проволочные нитепроводники

Текстильные нитеводители

Часы и ювелирные изделия

Высокоточные шестерни часов

Часовые корпуса

Ремешки для часов

Металлургия:

Керамические стержни для отливки

Автомобильные детали:

Детали клапанов

Детали для электрических автомобилей

Электрические детали:

Детали для СВЧ-диэлектриков

Зажимные приспособления

Детали для электроизоляции

Бытовая и офисная оргтехника:

Мелющий механизм для перцемолки

Струйные печатающие головки

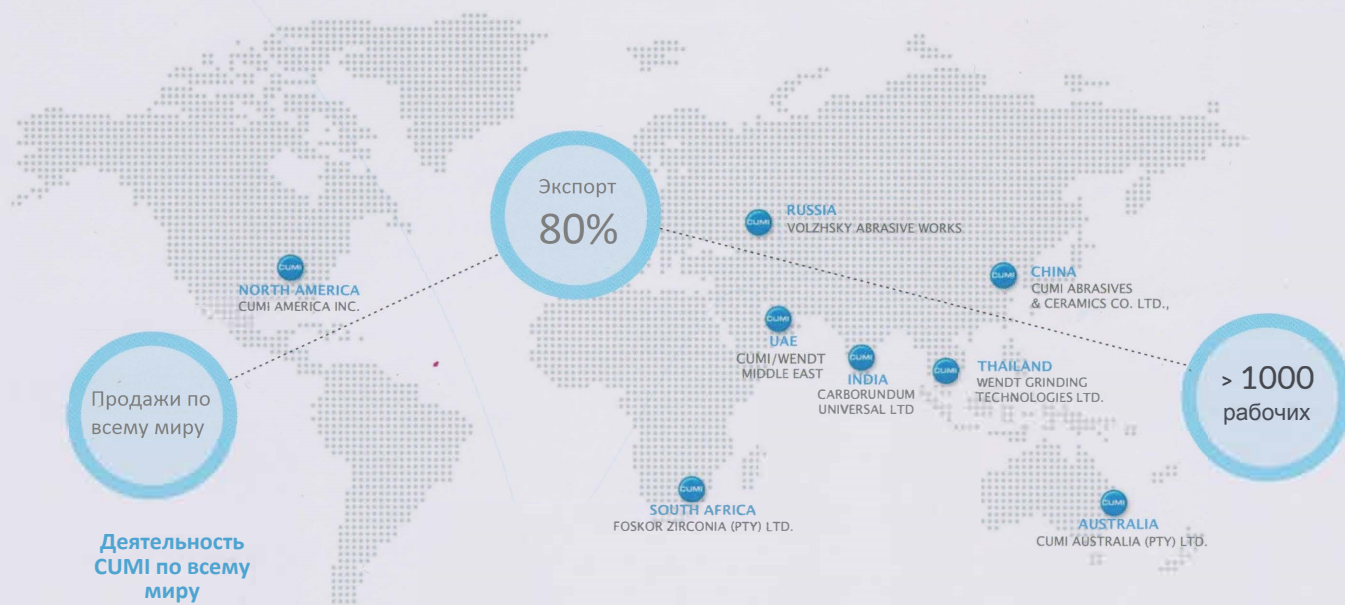
Проектирование

Крышки датчиков

Колесо зубчатого ремня

Сенсорные трубки

Детали, изготовленные по индивидуальному заказу



Сертификация ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007, ISO 14001:2004

CARBORUNDUM UNIVERSAL LIMITED

ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННОЙ КЕРАМИКИ

#47, 48 (Часть) ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС СИПКОТ, ХОЕР - 635
126. ТАМИЛ-НАДУ. ИНДИЯ.

ТЕЛ: +91 4344 30 4700 / 30 4713 Факс: +91 4344 304809

E.Mail: enquiryic@cumi.murugappa.com Web: www.cumiceramics.com



murugappa