

Высокоэффективные огнеупорные материалы для стекольной промышленности



Making
Materials
Matter

Высокоогнеупорные материалы
CARBORUNDUM UNIVERSAL LIMITED



Завод в Ранипет



Основанная в 1900 году, группа компаний Murugappa Group является одним из ведущих бизнес-конгломератов Индии. В Группу входят 29 предприятий, включая десять листинговых компаний, чьи акции активно торгуются на Национальной фондовой бирже Индии и Бомбейской фондовой бирже. Штаб-квартира группы находится в Ченнаи, ее основные компании включают Carborundum Universal Ltd., CG Power and Industrial Solutions Ltd., Cholamandalam Financial Holdings Ltd., Cholamandalam Investment and Finance Company Ltd., Cholamandalam MS General Insurance Company Ltd., Coromandel International Ltd., Coromandel Engineering Company Ltd., E.I.D. Parry (India) Ltd., Parry Agro Industries Ltd., Shanthi Gears Ltd., Tube Investments of India Ltd. и Wendt (India) Ltd. Группа занимает лидирующие позиции по нескольким направлениям продукции, включая абразивы, техническую керамику, электроминералы, автомобильные компоненты и системы, велосипеды, удобрения, сахар, чай и спирулину (нутрицевтики). Группа создала прочные альянсы с ведущими международными компаниями, такими как Groupe Chimique Tunisien, Foskor, Mitsui Sumitomo, Morgan Advanced Materials, Yanmar & Co. и Compagnie Des Phosphat De Gafsa (CPG).

Группа имеет широкое географическое присутствие, охватывающее всю Индию и 6 континентов.

Известные бренды, такие как BSA, Hercules, Montra, Mach City, Ballmaster, Ajax, Parry's, Chola, Gromor, Shanthi Gears и Paramfos, являются частью Murugappa.

В Murugappa Group создана атмосфера профессионализма, ее штат насчитывает более 53 000 сотрудников.



Компания CUMI, была основана в 1954 году в рамках трехстороннего сотрудничества между Murugappa Group, Carborundum Inc, США и Universal Grinding Wheel Co Ltd, Великобритания.

В Индии компания стала пионером в производстве абразивов с покрытием и со связкой, в дополнение к производству высокоогнеупорных материалов, электроминералов, промышленной керамики и керамических волокон. На сегодняшний день ассортимент компании насчитывает более 20 000 различных видов абразивов, огнеупоров и электроминералов, которые производятся в различных местах по всему миру.

Благодаря современному оборудованию и стратегическим альянсам с мировыми партнерами, качество продукции и новаторские решения CUMI стали широко известны.

Подразделение высокоогнеупорных материалов CUMI было основано в 1965 году, став первым в производстве карбида кремния, муллита, высокоглиноземистых материалов, изоляционного кирпича и низкоцементного огнеупорного бетона в Индии. Сегодня высокотехнологичные заводы компании как в Индии, так и за рубежом, производят широкий спектр обожженных, монолитных и сборных изделий для керамической и стекольной промышленности, черной и цветной металлургии, а также для производства технического углерода. Продукция CUMI экспортируется в крупнейшие страны мира. Совершенствование продукции и оптимизация проектных решений говорят об ориентированности подразделения на интересы и желания клиента и поиск комплексных решений. Помимо возможностей производить нестандартные и сложные формы для критически важного оборудования, подразделение высокоогнеупорных материалов CUMI также предлагает свои технические знания и поддержку в области разработки инженерных решений, адаптированных к потребностям различных отраслей промышленности. Помимо того, что мы являемся ведущим поставщиком специальных огнеупоров на индийском рынке, мы обслуживаем клиентов на Ближнем Востоке, в Азии, Европе, Северной Америке, Австралии, странах АСЕАН и СААРК.



Завод в Серкаду



Завод в Джабалпуре

Bureau Veritas Certification

CARBORUNDUM UNIVERSAL LIMITED

PLANT OFFICE: PLOT NOS.: 102 & 103, SIPCOT INDUSTRIAL COMPLEX PHASE II, RANIPET – 632 403, TAMIL NADU, INDIA.

This is a multi-site certificate, additional site(s) are listed on the next page(s)

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch certifies that the Management System of the above organization has been audited and found to be in accordance with the requirements of the Management System Standards detailed below.

Standards

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 & ISO 45001:2018

Scope of certification

DEVELOPMENT AND MANUFACTURE OF VARIOUS TYPES OF REFRACTORIES, HIGH ALUMINA BINDER, ANTICORROSSIVE MATERIALS & FRP / GRP COMPOSITES

Original cycle start date for ISO 9001: **07 October 2012**
 Original cycle start date for ISO 14001: **20 March 2013**
 Original cycle start date for ISO 45001: **25 March 2021**
 Recertification cycle start date: **19 January 2022**

Subject to the continued satisfactory operation of the organization's Management System, this certificate expires on: **29 January 2025**

Certificate No. **IND.22.6623/IM/U** Version: **1** Revision date: **19 January 2022**

Signed on behalf of BVCH SAS UK Branch
Jagtheesh N. MANIAN
 Head – CERTIFICATION, South Asia
 Commodities, Industry & Facilities Division

Certification body address: 5th Floor, 66 Prescot Street, London, E1 8HG, United Kingdom.
 Local office: Bureau Veritas (India) Private Limited (Certification Business), 72 Business Park, Marol Industrial Area, MIDC Cross Road "C", Andheri (East), Mumbai – 400 093, India.

Pg 1 of 2

Bureau Veritas Certification

CARBORUNDUM UNIVERSAL LIMITED

Standards

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 & ISO 45001:2018

Scope of certification

DEVELOPMENT AND MANUFACTURE OF VARIOUS TYPES OF REFRACTORIES, HIGH ALUMINA BINDER, ANTICORROSSIVE MATERIALS & FRP / GRP COMPOSITES

SITE	ADDRESS	SCOPE
PLANT - 1 (SUPER REFRACTORIES DIVISION)	PLOT NOS. 102 & 103, SIPCOT INDUSTRIAL COMPLEX PHASE-II, RANIPET – 632403, TAMIL NADU, INDIA.	DEVELOPMENT AND MANUFACTURE OF VARIOUS TYPES OF REFRACTORIES
PLANT - 2 (SUPER REFRACTORIES & PRODORITE DIVISION)	MUNGILERI VILLAGE, VINNAMPALLI POST – 632 516, KATPADI TALUK, VELLORE DISTRICT, TAMIL NADU, INDIA.	DEVELOPMENT AND MANUFACTURE OF VARIOUS TYPES OF REFRACTORIES, ANTICORROSSIVE MATERIALS & FRP / GRP COMPOSITES
PLANT - 3 (SUPER REFRACTORIES DIVISION)	PLOT NOS. 35, 37, 48-51, ADHARTAL INDUSTRIAL ESTATE, JABALPUR – 482 004, MADHYA PRADESH, INDIA.	DEVELOPMENT AND MANUFACTURE OF HIGH ALUMINA BINDER, MONOLITHICS REFRACTORIES & SLIDE GATE REFRACTORIES

Certificate No. **IND.22.6623/IM/U** Version: **1** Revision date: **19 January 2022**

Signed on behalf of BVCH SAS UK Branch
Jagtheesh N. MANIAN
 Head – CERTIFICATION, South Asia
 Commodities, Industry & Facilities Division

Certification body address: 5th Floor, 66 Prescot Street, London, E1 8HG, United Kingdom.
 Local office: Bureau Veritas (India) Private Limited (Certification Business), 72 Business Park, Marol Industrial Area, MIDC Cross Road "C", Andheri (East), Mumbai – 400 093, India.

Pg 2 of 2



Печи периодического действия с рабочей температурой до 1750°C



Шестигранный шлифовальный станок



Огнеупорность под нагрузкой и сопротивление ползучести при испытании на сжатие



Испытание на обратимое тепловое расширение



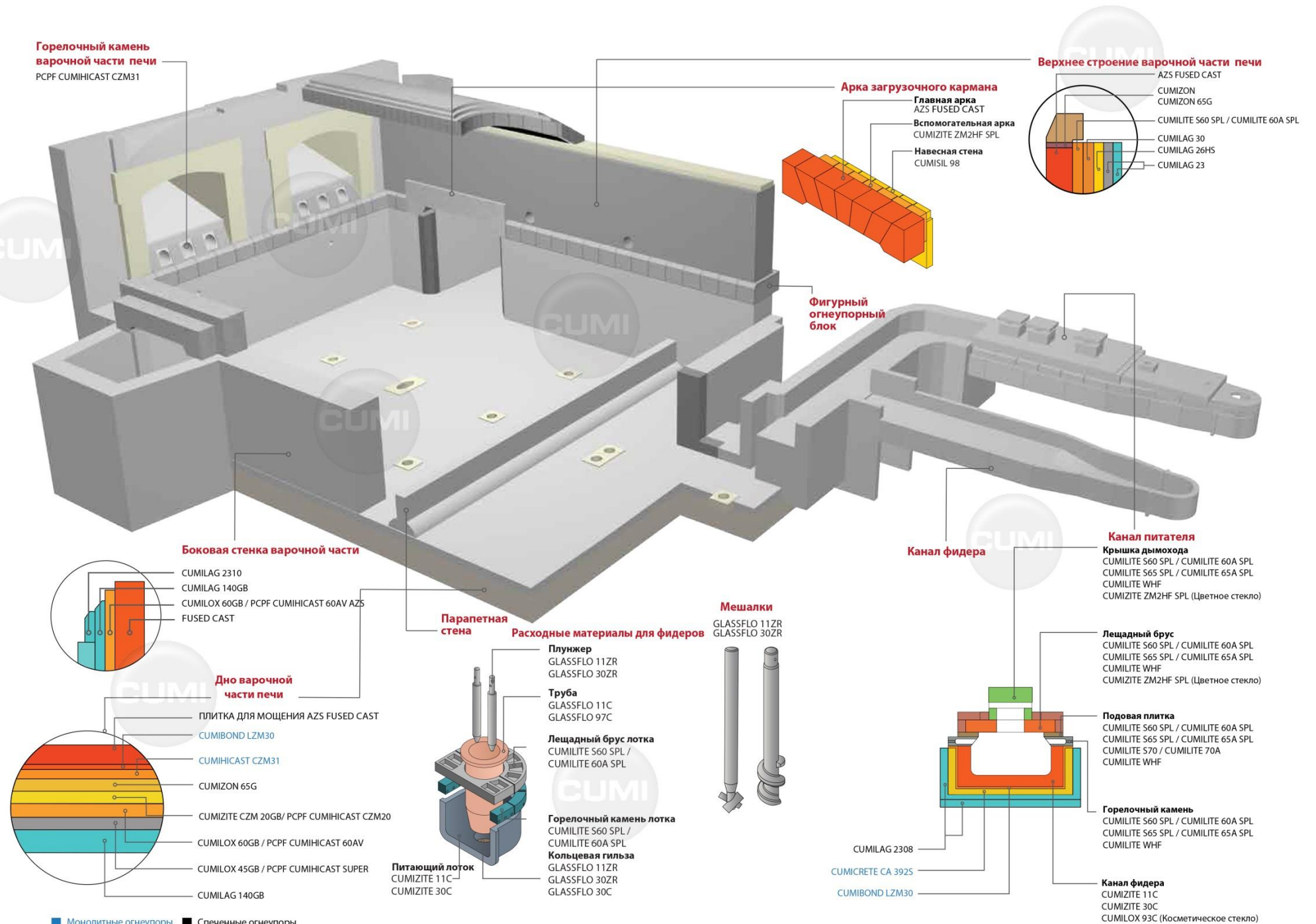
Рентгеновская флуоресцентная спектроскопия



Неразрушающие испытания –
Ультразвуковой импульсный метод

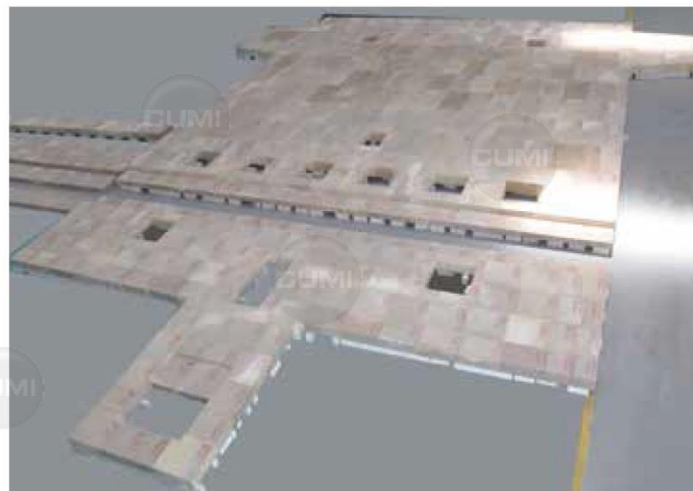


Испытание на коррозионную стойкость стекла





Нижние блоки варочной части печи из шамотной глины -
CUMILOX 45GB / PCPF CUMIHICAST SUPER



Нижние блоки варочной части печи из высокоглиноземистого
материала - CUMILOX 60GB / PCPF CUMIHICAST 60AV



Нижние блоки варочной части печи из циркониевого муллита - CUMIZITE CZM20 GB / PCPF CUMIHICAST CZM 20



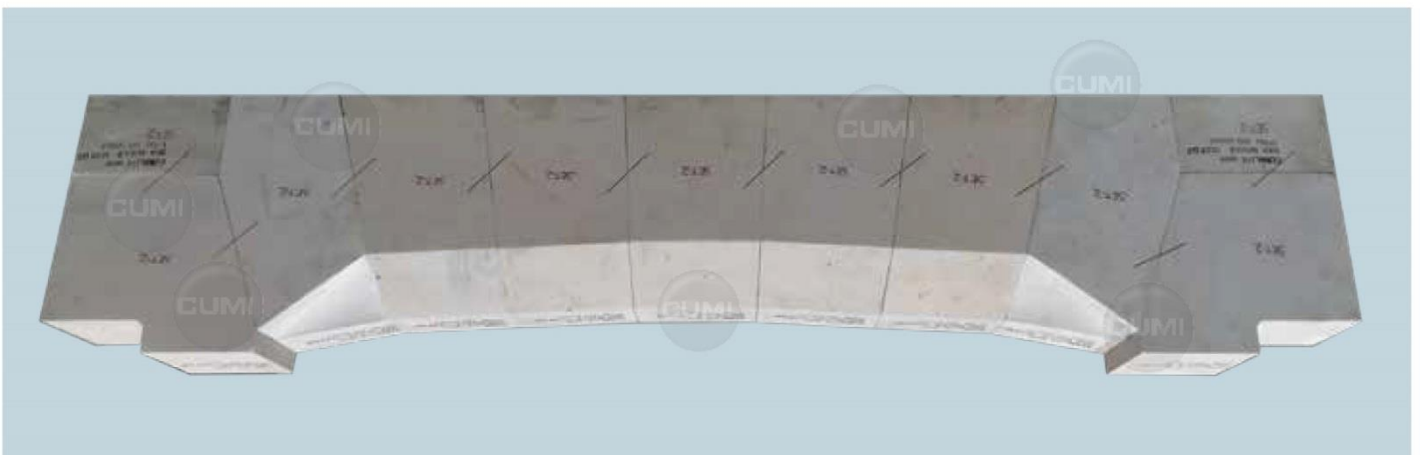
Нижние блоки распределителя из огнеупорной глины - CUMILOX 45GB / PCPF CUMIHICAST SUPER



Арка канала шахтной горелки из муллита - CUMILITE WHF



Арки канала шахтной горелки из муллита - CUMILITE WHF



Вспомогательная арка загрузочного кармана из муллита - CUMILITE WHF



Верхнее строение канала питателя из силлиманита - CUMILITE 60A SPL



Окраска верхнего строения канала питателя из муллита и циркониевого муллита - CUMILITE WHF & CUMIZITE ZM2 HF SPL



Верхнее строение канала питателя из муллита - CUMILITE 65A SPL



Лещадный брус канала питателя из муллита и циркониевого муллита - CUMILITE WHF & CUMIZITE ZM2 HF SPL



Лещадный брус распределителя из муллита - CUMILITE 77A



Каналы фидера из циркониевого муллита - CUMIZITE 11C



Каналы фидера из циркониевого муллита - CUMIZITE 11C



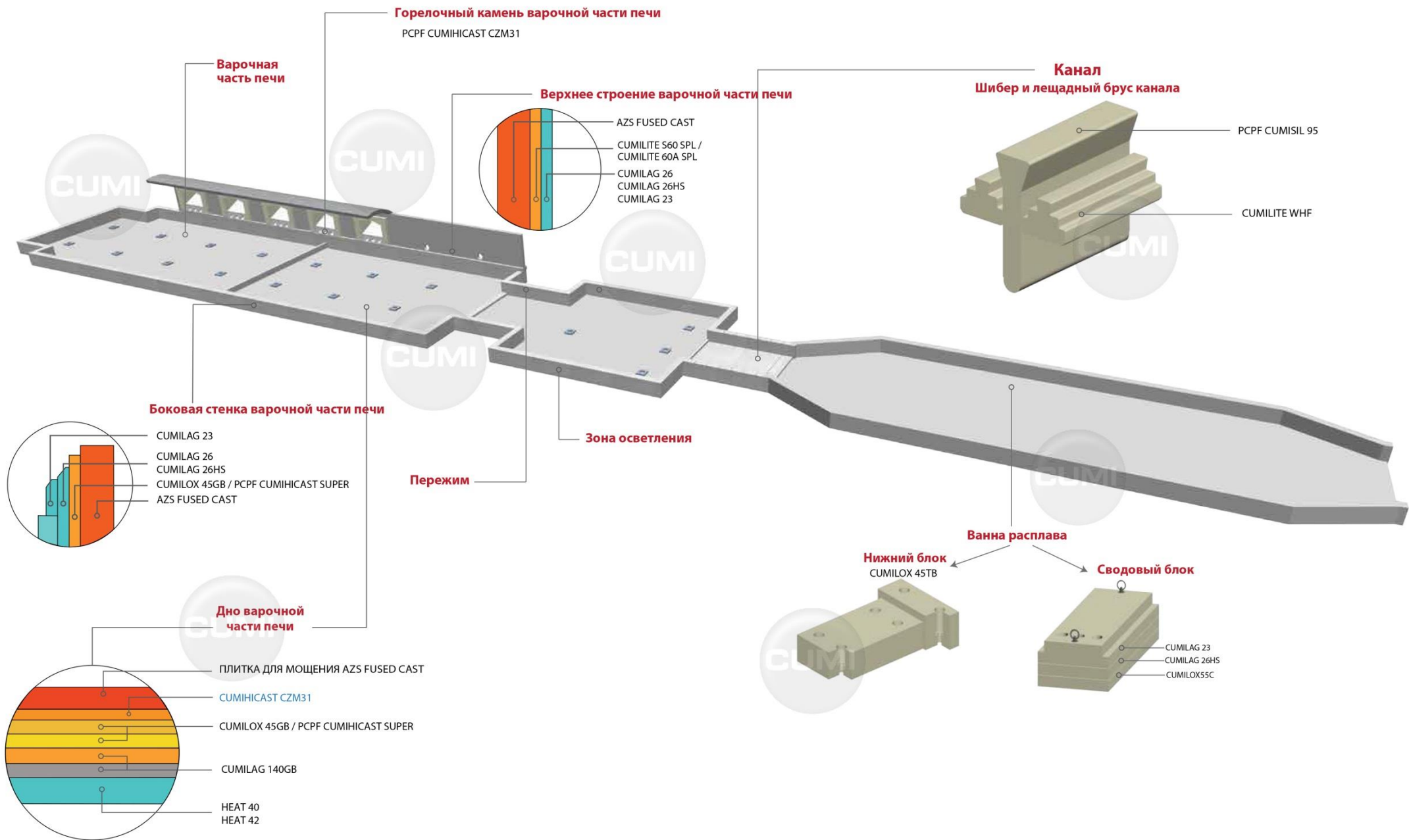
Трубки, плунжеры и кольцевые гильзы из циркониевого муллита - GLASSFLO 11ZR



Мешалки из циркониевого муллита - GLASSFLO 11ZR

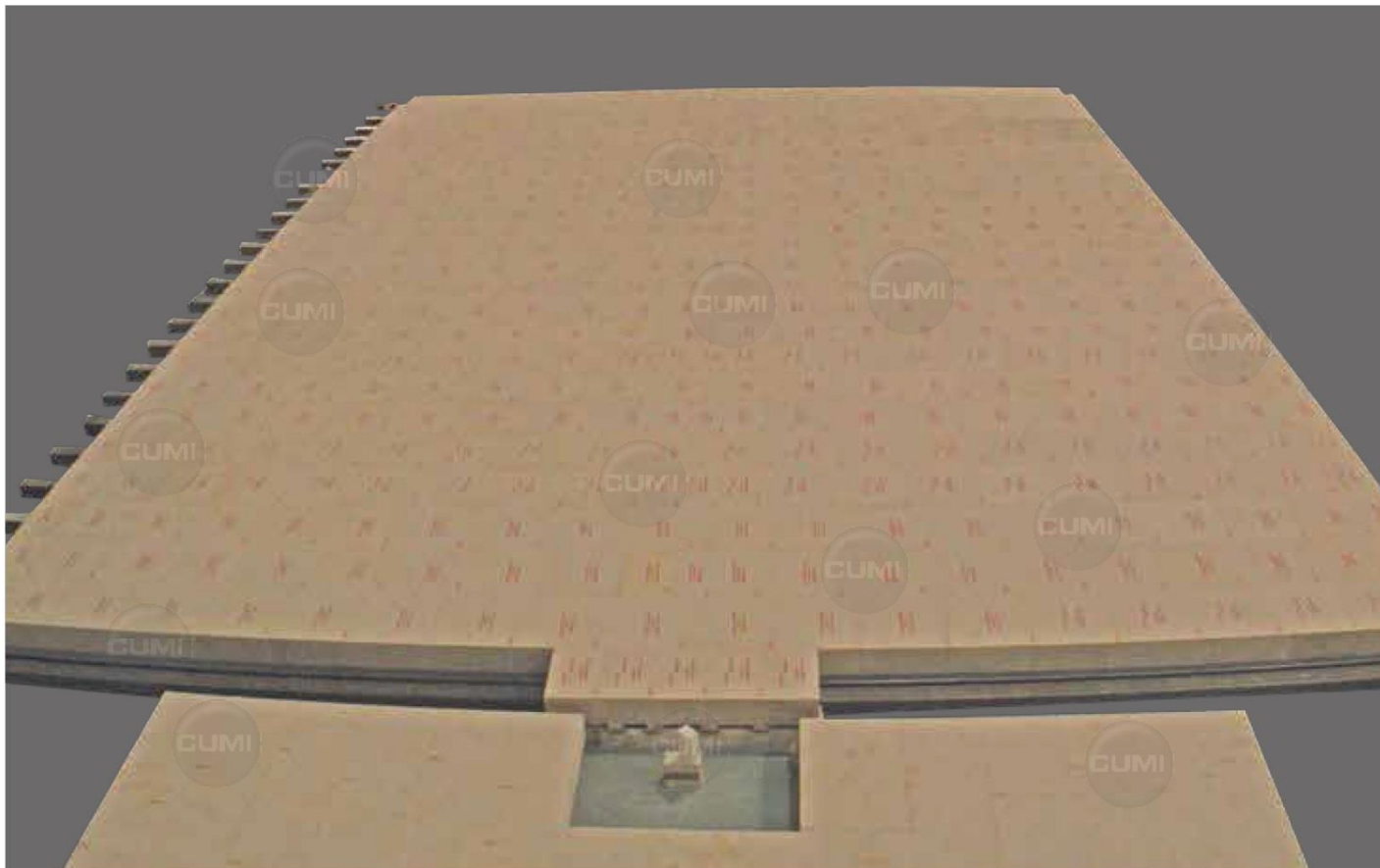


Питающие лотки из циркониевого муллита - GLASSFLO 30C





Нижние блоки печи для плавки флотат-стекла из шамотной глины - CUMILOX 45GB / PCPF CUMIHICAST SUPER



Нижние блоки для солнцезащитного стекла из шамотной глины - CUMILOX 45GB / PCPF CUMIHICAST SUPER



Навесная стена из плавленного кварца - CUMISIL 98



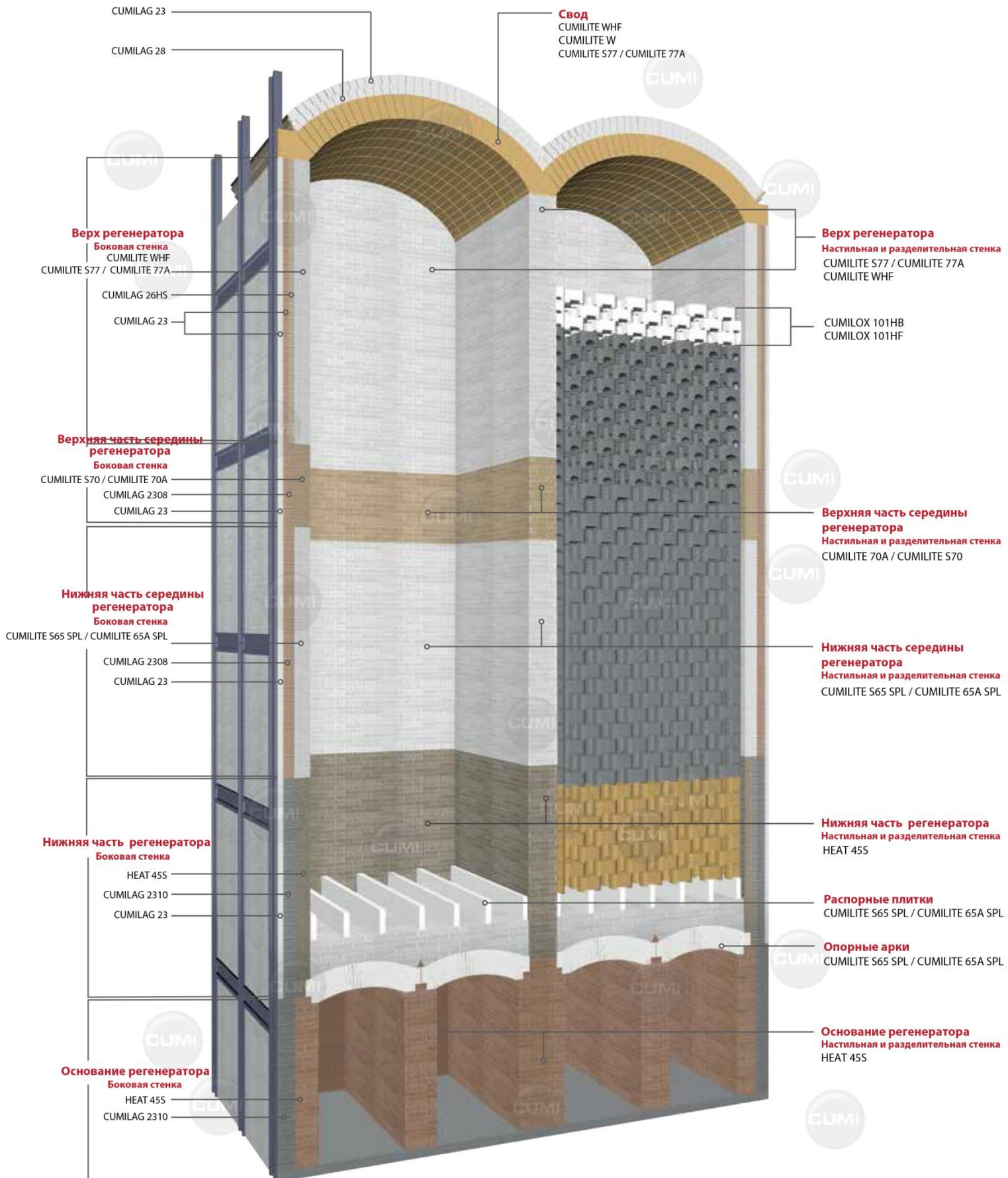
Лещадные брусья канала из муллита - CUMILITE WHF

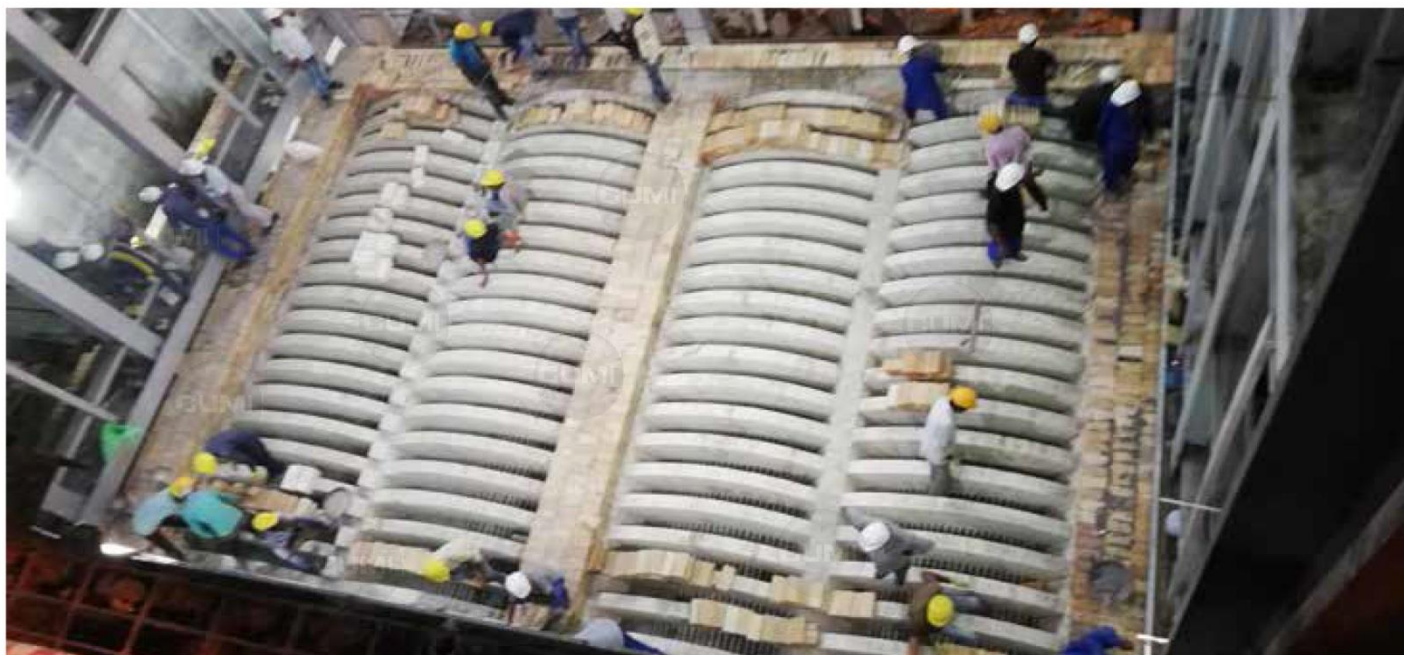


Шиберный блок из плавленного кварца - PCPF CUMISIL 95



Сборка сводовых блоков ванны расплава





Строительство опорной арки на месте



Кирпичи из плавленного муллита для боковой стены, настильной стены и свода - CUMILITE WHF



Опорные арки из силлиманита - CUMILITE 65ASPL



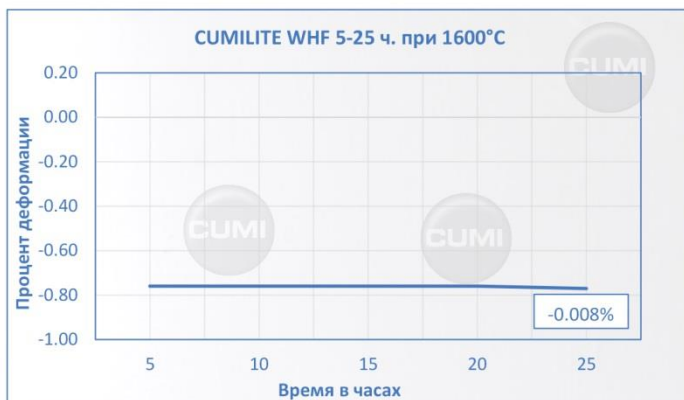
Опорная арка из силлиманита - CUMILITE 70A SPL



Распорная плитка из силлиманита - CUMILITE 65A SPL

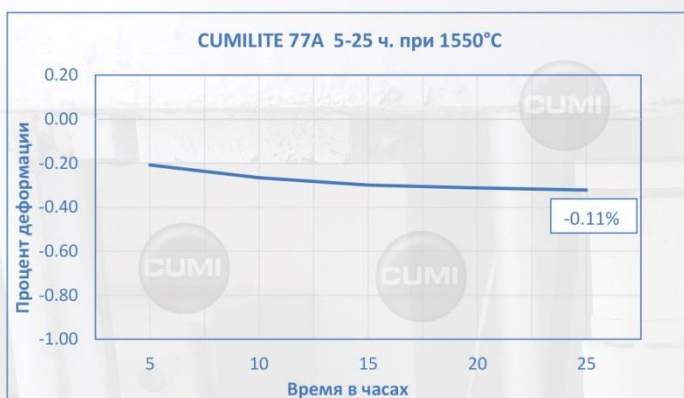


Пустотелый блок для дымохода из 99,5% глинозема - CUMILOX 101HB



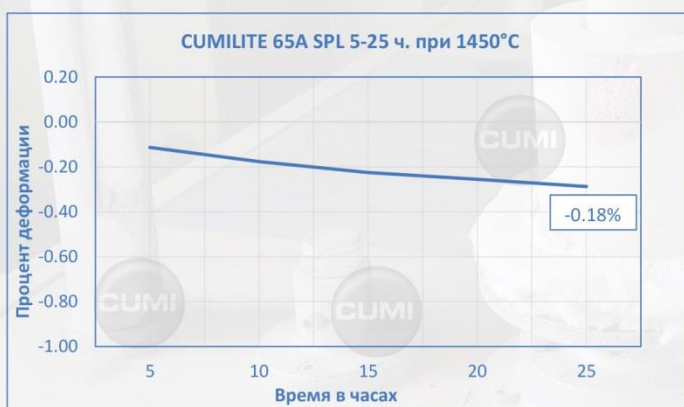
CUMILITE WHF

CUMILITE WHF 5-25 ч. при 1600°C	
Время в часах	Процент деформации
5	-0.76
10	-0.76
15	-0.76
20	-0.76
25	-0.77



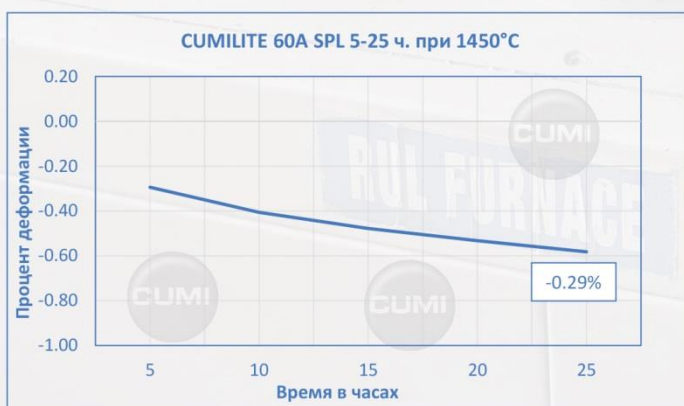
CUMILITE 77A

CUMILITE 77A 5-25 ч. при 1550°C	
Время в часах	Процент деформации
5	-0.21
10	-0.27
15	-0.30
20	-0.31
25	-0.32



CUMILITE 65ASPL

CUMILITE 65A SPL 5-25 ч. при 1450°C	
Время в часах	Процент деформации
5	-0.11
10	-0.18
15	-0.23
20	-0.26
25	-0.29



CUMILITE 60ASPL

CUMILITE 60A SPL 5-25 ч. при 1450°C	
Время в часах	Процент деформации
5	-0.29
10	-0.41
15	-0.48
20	-0.53
25	-0.58



Нижние блоки варочной части печи из 94% глинозема для стекловолокна - PCPF CUMICRETE CA66



Нижние блоки из муллита для расходного бака опалового стекла - CUMILITE W



Блоки боковой стены из муллита для расходного бака опалового стекла - CUMILITE W



Информация о продукте

Марка	Макс. температура горячей поверхности	Объемная плотность	Открытая пористость	Прочность при сжатии в холодном состоянии	Огнеупорность под нагрузкой T _a	Ползучесть при сжатии 6-26 ч. при 1450°C при 0.2 МПа	Тепловое расширение при 1000°C	Изменение при повторном нагреве после 1450°C/6 ч.	Теплопроводность						Химический состав				Раствор
									400°C	600°C	700°C	800°C	1000°C	1200°C	Al ₂ O ₃	ZrO ₂	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	
									IS 9490 / ASTM C202						IS 12107 / ISO 21587 (Часть 2) / ISO 12677:2011				
°C	г/см ³	%	МПа	°C	%	%	%	Вт/М ² К						%					
CUMILITE W	1760	2.55	18.5	90	1762	0.10	-	-	-	-	-	1.68	1.61	1.74	77.5	-	20.6	0.21	CUMIBOND LM 36
CUMILITE WHF	1760	2.60	17.5	95	1767	0.05	-	-	-	-	-	1.68	1.61	1.74	77.4	-	21.0	0.19	CUMIBOND LM 36
CUMILITE 60A SPL	1550	2.55	16.0	65	1662	0.25	-	0.17	-	-	-	1.60	1.49	1.65	60.5	-	35.0	0.75	CUMIBOND LK 65
CUMILITE 66A SPL	1550	2.60	17.5	75	1662	0.20	-	+0.01	-	-	-	1.64	1.53	1.72	66.5	-	32.5	0.85	CUMIBOND LK 65
CUMILITE 70A	1600	2.60	15.0	75	1662	0.20	-	+0.01	-	-	-	1.64	1.53	1.72	70.0	-	28.7	1.00	CUMIBOND LM 36
CUMILITE 77A	1550	2.60	17.5	75	1766	0.12	-	+0.01	-	-	-	1.64	1.53	1.72	76.5	-	22.7	0.62	CUMIBOND LM 36
CUMILITE S70	1600	2.56	17.0	90	1660	-	0.55	+0.05	-	-	-	-	-	-	70.0	-	-	0.84	CUMIBOND LM 36
CUMILITE S66 SPL	1550	2.52	19.1	90	1660	-	0.60	+0.06	-	-	-	-	-	-	66.2	-	-	0.91	CUMIBOND LK 65
CUMILOX 101HB	1870	3.30	16.0	90	-	-	-	-0.05	-	2.54	-	2.65	2.45	2.60	99.5	-	0.2	0.06	CUMIBOND LA 102
CUMILOX 101HF	1870	3.20	19.0	70	-	-	-	-	-	2.54	-	2.63	2.43	2.56	99.5	-	0.2	0.06	CUMIBOND LA 102
CUMILOX 55C	1500	2.14	25.0	4	-	-	-	0.20 при 1500°C/3 ч.	-	-	-	-	-	-	55.0	-	41.0	0.40	-
CUMILOX 93C	1700	3.23	12.0	19	-	-	0.80	-	-	3.80	-	3.30	3.30	3.10	93.0	-	6.0	0.10	-
HEAT 36 H	1350	2.15	21.0	25	1400	-	0.60	-	1.20	-	1.28	-	1.32	1.35	38.4	-	-	2.50	CUMIBOND LK45
HEAT 40	1400	2.10	19.1	49	1390	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40.3	-	-	2.26	CUMIBOND LK45
HEAT 40H	1400	2.25	20.0	25	1420	-	0.55	-	1.21	-	1.28	-	1.32	1.35	44.2	-	-	2.50	CUMIBOND LK45
HEAT 40S	1400	2.20	17.0	41.5	1380	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42.0	-	52.0	1.80	CUMIBOND LK45
HEAT 42	1400	2.20	18.7	45	1410	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41.3	-	-	1.65	CUMIBOND LK45
HEAT 42D	1460	2.30	16.5	61.5	1450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42.2	-	-	1.45	CUMIBOND LK45
HEAT 42DS	1450	2.28	16.0	60	1400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	46.0	-	50.0	1.20	CUMIBOND LK50
HEAT 46S	1450	2.32	16.0	50	1470	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48.0	-	48.0	1.10	CUMIBOND LK50
															IS 12107 / ISO 21079 (Часть 2) / ISO 21587 (Часть 2) / ISO 12677:2011				
CUMIZON	1600	3.55	20.5	60	1661	-	0.60	+0.10	-	-	-	-	-	-	-	63.6	32.6	0.40	CUMIBOND LZ 85
CUMIZON 66G	1600	3.62	18.2	77.5	1661	-	0.60	+0.10	-	-	-	-	-	-	-	63.8	32.1	0.40	CUMIBOND LZ 85
CUMIZITE 30 C	1750	2.81	24.5	46	1670	-	0.65	-0.30 при 1500°C/4 ч.	-	-	-	-	-	-	51.2	28.7	-	0.10	CUMIBOND LZM 30
CUMIZITE 11 C	1650	2.92	20.5	61	1660	-	0.65	-0.40 при 1500°C/4 ч.	-	-	-	-	-	-	76.5	11.7	-	0.10	CUMIBOND LZM 11
CUMIZITE ZM2HF SPL	1750	3.00	17.0	95	1670	-	0.65	+0.05	-	-	-	1.90	-	-	65.5	19.8	12.9	0.13	CUMIBOND LZM 30

Примечание: Приведенные выше значения основаны на среднем результате испытаний стандартных образцов. Свойства могут варьироваться в разумных пределах в зависимости от формы продукта и т. д., поэтому их следует рассматривать только как информацию для общего ознакомления.

Информация о продукте

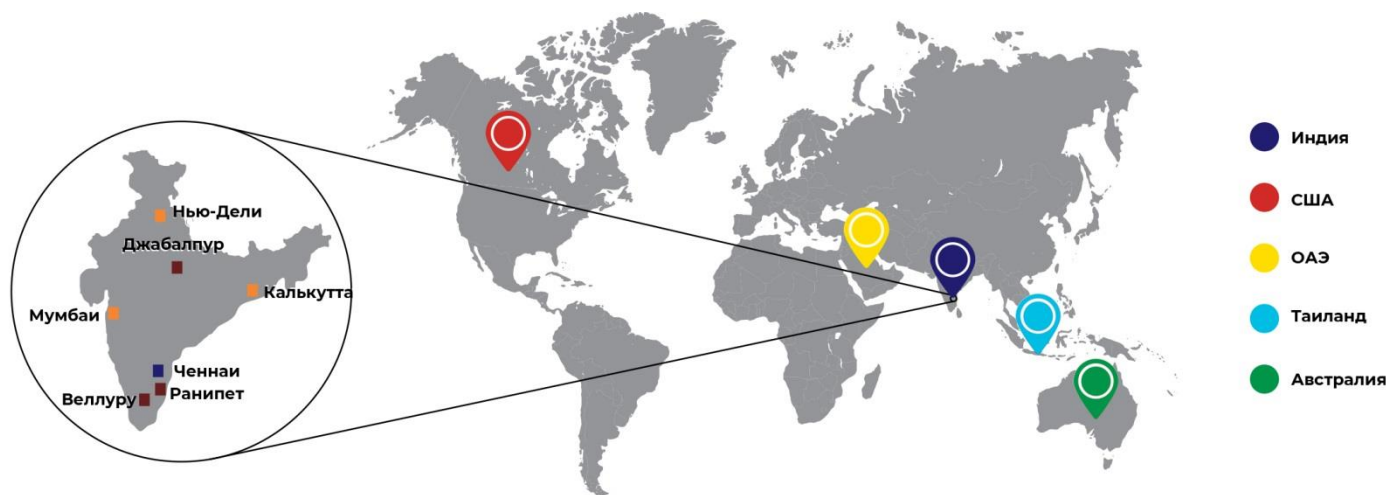


	Марка	Макс. темп. горячей поверхности	Объемная плотность	Открытая пористость	Прочность при сжатии в хол. сост.	Изменение при повт. нагреве (24 ч.)	Теплопроводность					Химический состав					Раствор
							400°C	600°C	800°C	1000°C	1200°C	Al ₂ O ₃	ZrO ₂	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO	
							IS 9490/ASTM C182					IS 12107 / ISO 21587 (Часть 2) / ISO 12677: 2011					
		°C	г/см ³	%	МПа	%	Вт/м ² К					%					
Изоляционные огнеупоры	CUMILAG 23	1260	0.55	-	1.2	-0.70 при 1250°C	0.14	0.17	0.24	0.26	0.30	37.2	-	45.1	0.80	-	CUMIBOND LK FX
	CUMILAG 26	1450	0.86	-	1.8	-0.20 при 1350°C	0.17	0.23	0.31	0.35	0.38	57.3	-	39.2	0.80	-	CUMIBOND LK FX
	CUMILAG 26HS	1400	0.81	-	1.9	-0.40 при 1350°C	0.16	0.22	0.30	0.34	0.40	56.5	-	39.2	0.81	-	CUMIBOND LK FX
	CUMILAG 30	1650	1.12	-	5	-0.30 при 1620°C	0.60	0.60	0.55	0.60	0.60	73.6	-	25.5	0.54	-	CUMIBOND LM 36
	CUMILAG 2310	1260	0.95	-	3	-0.70 при 1250°C	0.30	0.36	0.41	0.44	-	40.5	-	-	0.96	-	CUMIBOND LK FX
	CUMILAG 140 GB	1300	1.21	-	14.5	-0.20 при 1350°C/5ч.	0.43	0.48	0.52	0.59	-	41.5	-	-	1.60	-	CUMIBOND LK FX
	CUMILAG 2308	1300	0.75	-	2.7	-0.50 при 1300°C/5ч.	0.19	0.22	0.22	0.35	-	40.6	-	-	1.20	-	CUMIBOND LK FX
	CUMILAG 28	1550	0.93	-	2.5	-0.20 при 1510°C	0.28	0.30	0.35	0.42	0.43	67.2	-	31.4	0.62	-	CUMIBOND LK 65
Расходные материалы для фидера	GLASSFLO 11 ZR	1550	2.66	24.0	50	-	-	-	-	-	70.5	12.5	-	0.25	-	-	
	GLASSFLO 11C	1650	2.90	21.0	55	-	-	-	-	-	75.0	11.0	-	0.15	-	-	
	GLASSFLO 97C	1600	2.90	20.5	80	-	-	-	-	-	97.0	2.40	-	0.08	-	-	
	GLASSFLO 30C	1743	2.78	23.5	43	-0.30 при 1500°C /4ч.	-	-	-	-	51.2	28.5	-	0.12	-	-	
	GLASSFLO 30 ZR	1650	3.10	22.0	60	-	-	-	-	-	47.5	29.6	-	0.15	-	-	
Литые фасонные изделия	PCPF CUMIHICAST SUPER/ CUMILOX 45GB	1550	2.28	18.0	80	-	-	-	-	-	45.8	-	-	1.10	2.00	-	
	PCPF CUMIHICAST CZM 20/ CUMIZITE CZM 20GB	1750	3.00	22.0	80	-	-	-	-	-	52.0	-	20.0	0.30	-	-	
	PCPF CUMIHICAST 60 AV/ CUMILOX 60GB	1600	2.55	20.0	90	-	-	-	-	-	60.0	-	38.0	1.00	-	-	
	PCPF CUMIHICAST CZM 31/ CUMIZITE CZM 31GB	1600	2.90	20.0	100	-	-	-	-	-	42.6	30.5	24.0	0.14	-	-	
	PCPF CUMICRETE CA66	1800	2.80	-	70	-	-	-	-	-	94.0	-	0.2	0.10	-	-	
На ост. плавк. кварца	PCPF CUMISIL 95	1450	1.80	21.5	25	-	-	-	-	-	-	-	95.5	-	2.80	-	
	CUMISIL 98	1650	1.75	20.0	25	-	-	-	-	-	-	-	98.5	-	-	-	

Кладочные растворы	Марка	Макс. рабочая температура	Макс. размер частиц	Тип отверждения	Рекомендуемая добавка связующего (по весу)	Рекомендуемая добавка воды (по весу)	Химический состав		
							Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	ZrO ₂
							IS 12107 / ISO 21079 (Часть 2) / ISO 21587 (Часть 2) / ISO 12677:2011		
		°C	мм		%	%	%		
CUMIBOND LKFX	1600	0.5	Воздух	18	27	36.0	1.20	-	
CUMIBOND LM36	1700	0.5	Тепло	-	20	67.0	0.75	-	
CUMIBOND LA 102	1850	0.5	Тепло	-	20	96.2	0.20	-	
CUMIBOND LK65	1600	0.5	Тепло	-	28	64.0	1.20	-	
CUMIBOND LZ 85	1650	0.5	Тепло	8	8	-	-	60.0	
CUMIBOND LZM11	1600	0.5	Тепло	-	-	-	-	11.0	
CUMIBOND LZM30	1600	0.5	Тепло	-	25	42.0	-	29.0	
CUMIBOND LK45	1600	0.5	Керамика	-	30	45.2	2.20	-	
CUMIBOND LK50	1600	0.5	Керамика	-	28	46.1	1.80	-	

Огнеупорный бетон	Марка	Макс. рабочая температура	Макс. размер частиц	Объемная плотность	Прочность при сжатии в холодном состоянии				Непрерывное линейное изменение		Химический состав				Рекомендуемая добавка воды (по весу)
					Сушка при 110°C / 24 ч.	при 110°C/24 ч.	при 1000°C/3 ч.	при 1550°C/3 ч.	при 1000°C/3 ч.	при 1550°C/3 ч.	Al ₂ O ₃	SiO ₂	ZrO ₂	Fe ₂ O ₃	
					IS 10570/ASTM C134	IS 10570/ASTM C133			IS 10570/ASTM C113		IS 12107/IS 10085/ISO 12677:2011				
		°C	мм	г/см ³	МПа				%		%				%
CUMICRETE CA 392S	1650	6	2.72	61	32.5	60	-0.20	± 0.95	85.2	-	-	1.70	9.3		
CUMIHICAST CZM31	1600	5	2.85	90	100	130	-0.10	-0.50	42.6	24.0	30.5	0.14	4.75		

Примечание: Приведенные выше значения основаны на среднем результате испытаний стандартных образцов. Свойства могут варьироваться в разумных пределах в зависимости от формы продукта и т. д., поэтому их следует рассматривать только как информацию для общего ознакомления.



Всемирная сеть CUMI к вашим услугам

CARBORUNDUM UNIVERSAL LIMITED

■ Головной офис - Ченнаи, Индия

1-й этаж, Пристр. Dare House,
No.234, НСЧ Бос-Роуд, Ченнаи - 600 001, Тамилнад
Телефон: +91 44 3000 6063 / 61
E-mail: cumiref@cumi.murugappa.com

■ Юридический адрес

"Parry House", 6-й этаж, 43, Мур Стрит,
Ченнаи - 600001, Тамилнад, Индия
Телефон: +91 44 3000 6161
E-mail: cumiref@cumi.murugappa.com

Маркетинговые офисы - Индия

■ Дели

11/5B, второй этаж, Парам Тауэр,
Пуса-Роуд, Нью-Дели 110 005
Телефон: +91 11 3090 1907

■ Калькутта

Шрачи Тауэр, 4-й этаж
686 Анандапур, И.М. Байпасс
А/я - Касба, Калькутта - 700107
Телефон: +91 33 3023 8060 / 69

■ Мумбаи

1-й этаж, Дживан Сакар,
Над Кашмирским торговым центром,
Сэра Ф. М. Роуд, Форт,
Мумбаи - 400 001
Телефон: +91 98671 86048

Заводы

■ CARBORUNDUM UNIVERSAL LIMITED

Участки 102 и 103, Промышленный комплекс
SIPCOT, Фаза II, Ранипет - 632403,
Тамилнад, Индия
Телефон: +91 4172 306700

■ CARBORUNDUM UNIVERSAL LIMITED

Участок № 35,37,48-51, Индустриальная
зона Адхартал, ПО Джабалпур-482004,
Мадхья-Прадеш, Индия
Телефон: +91 761 3265001 / 2 / 3 / 4 / 5

■ CARBORUNDUM UNIVERSAL LIMITED

Деревня Мунгилери, ПО Виннампалли,
Катпади Талука, округ Веллуру - 632516,
Тамилнад, Индия
Телефон: +91 4172 306800

Дочерние компании

■ Австралия

CUMI (Australia) Pty Ltd.,
99-105 Лотт Стрит, Каррингтон,
Новый Южный Уэльс 2294, Австралия
Телефон: +61 02 4940 0035,
www.cumi.com.au

■ Таиланд

Wendt Grinding Technologies Ltd.,
109/21, Моо4, Тамбол Плаукдаенг, Амपुर
Плаукдаенг, Районг - 21140, Таиланд
Телефон: +66 38 955490, 955491-2

■ США

CUMI America Inc.,
7310 Терфвей Роуд, Ste 550,
Флоренс, Кентукки 41042,
Звонки бесплатны: 844 CUMI USA
www.cumiusa.com

■ Западная Азия и Африка

CUMI Middle East Fze.,
А/я Вох 10559, Зона свободной торговли RAK,
Рас-Аль-Хайма, ОАЭ
Телефон: +971 07 2046181

Для получения дополнительной
информации посетите наш сайт:
www.cumirefractories.com

